適用範囲		モデル名		SRD型	測定方法
		仕様		全周回転掘削機	
		適用号機		SRD-1200HⅢ・HRⅢ　（104～） SRD-1500HⅢ　（080～） SRD-2000HⅢ・HG・HV・HGV　（079～） SRD-2500HⅢ　（084～）	
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値	
作業装置	ワイヤーロープ	仕様及び長さ		※ハンマーグラブは別表	
油圧装置	油圧回路設定圧力	主回路設定圧力	MPa kgf/cm2	次ページ圧力基準値参照	各圧力メーター目視
		性能測定条件　・油温 (設定モード等)　・エンジン	(℃)	(40±5) ハイアイドル	
	シリンダー自然伸縮	ジャッキシリンダー 作業装置姿勢	mm	±0 縮み	目視
		チャックシリンダー 作業装置姿勢	mm	±0 縮み	目視
		回転側シリンダー　×無し 作業装置姿勢	mm	-	-
		押し抜きシリンダー 作業装置姿勢	mm	-2 縮み	目視
		(図面番号表示)		提示不可	
		(測定時間)	min	10～15	
		(作動油温)	(℃)	(40±5)	油温計確認
	アキュームレーター	ガス封入圧	kg/㎠	90	測定機器仕様
備考					

★印：新車基準値を表す。

SRD圧力基準値

三和機工株式会社

機種	対象機番	回転	圧入		チャック		補助チャック		レベル
			押	引	締	弛 ※1	締 ※1	弛 ※1	押･引 ※1
SRD-2000HⅢ･HV	079～	28.3	17.6	25.5	23.6	24.5	27.6	24.5	29.4
SRD-2000HG･HGV		31.4	17.6	25.5	19.6	24.5	17.6	24.5	29.4
SRD-1500HⅢ	080～	27.5	17.6	25.5	17.6	24.5	17.6	24.5	27.5
SRD-1200HⅢ	104～	26.5	16.2	26.5	17.6	24.5	17.6	24.5	27.5
SRD-1200HRⅢ		26.5	16.2	20.5	18.7	24.5	22.6	22.6	29.4
SRD-2500HⅢ	084～	29.4	17.7	25.0	25.5	24.5	24.5	24.5	27.5

※1【チャック弛】【補助チャック締･弛】【レベル押･引】は【シリンダー元圧計】にて計測のこと

※単位=Mpa

※圧力計の表示は基準値の±0.3Mpaとしてください